

CURA Merkblatt


Vorbereiten

Im Modus **Vorbereiten** die folgenden Einstellungen auswählen (Standardeinstellungen):

Drucker: **Ultimaker S3** (Drucker hinzufügen - einen unvernetzten Drucker hinzufügen)

Material: **Ultimaker Tough PLA** (in gewünschter Farbe)

Print core: **AA 0.4**

Deaktiviere die zweite Düse. Klicke auf  und entferne das Häkchen **Aktiviert**.

Einstellungen

Gehe bei den Druckeinstellungen zu **benutzerdefiniert**.

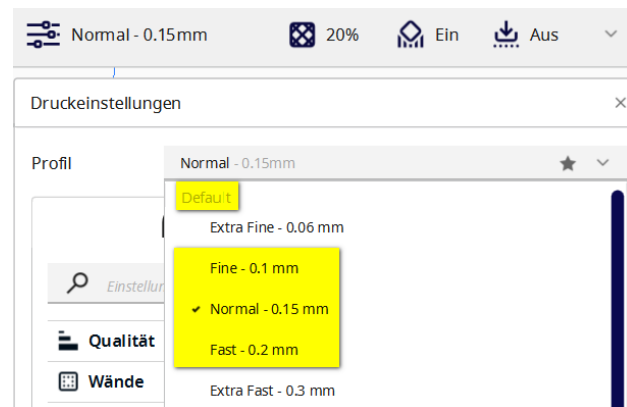
Die meisten Druck-Parameter werden automatisch korrekt eingestellt. Du kannst folgende Einstellungen individuell für dein Projekt anpassen:

Profil (Default)

Fine - 0,1 mm (detailliert, aber langsam)

Normal - 0,15 mm (empfohlen – mittlere Einstellung)

Fast - 0,2 mm (empfohlen – in den meisten Fällen absolut ausreichend und dafür sehr schnell)



Stützstruktur

Stützstruktur aktivieren

bei überhängenden Objekten empfohlen

Stützstruktur – Platzierung

empfohlen: Überall

Druckplattenhaftung

Einzugstropfen aktivieren

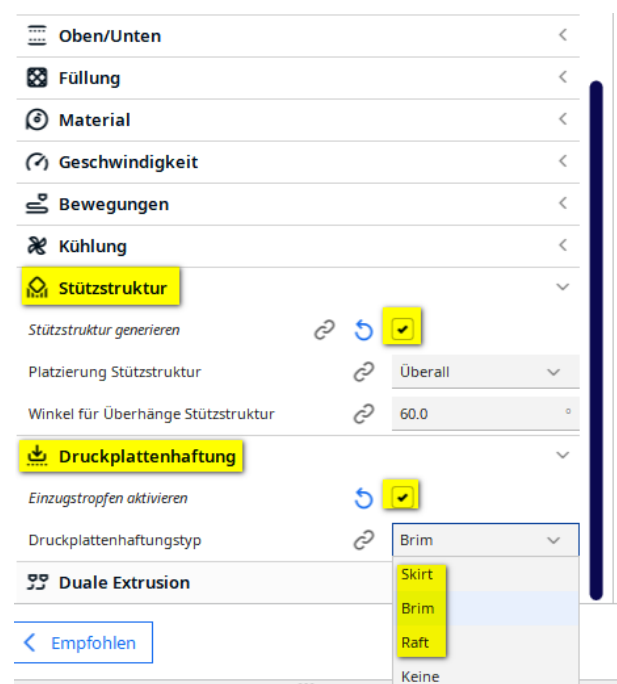
empfohlen: aktivieren

Brim

bei Druckobjekten mit kleiner Auflagefläche und/oder isolierten Stützstrukturen

Skirt

bei Druckobjekten mit ausreichend grosser Auflagefläche und keinen isolierten Stützstrukturen



Vorschau

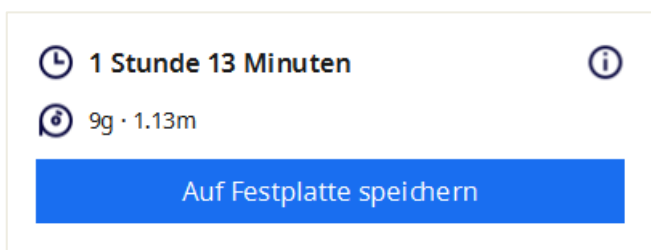


In der **Vorschau** (1) wird der Typ anzeigen (2) auf **Schichtenansicht** und das Farbschema (3) auf **Linientyp** eingestellt.

Um die Vorschau zu sehen, klicke auf **Slice** (unten rechts).

Nun kann das Objekt analysiert werden, indem die einzelnen Schichten mit dem Regler auf der rechten Seite angeschaut werden können.

Unten rechts sind auch die Angaben zu **Druckzeit** und **Materialverbrauch** zu sehen.



Speichern

Wenn das Slicing durchgeführt ist, kann die ufp-Datei auf einen USB-Stick gespeichert werden.

Download: <https://ultimaker.com/de/software/ultimaker-cura>